

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0721-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0721 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: ALWA Montagen GmbH
Zum Kornfeld 22
D – 99098 Kerspleben

Herstellerwerk(e): ALWA Montagen GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Zum Kornfeld 22
D – 99098 Kerspleben

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Jörg Altmann, 29.07.1961, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.01.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.01.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.07.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm

Ort/Datum: Essen, den 11.03.2024

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB/2374)

